

## Rasch am Ziel mit Variotherm

**Bei Variotherm werden Bestellungen in kürzester Zeit abgewickelt und dem Transportunternehmen für eine sichere und zuverlässige Beförderung übergeben. Bei Inlandslieferungen beträgt der Weg von der Bestellung bis zur Bereitstellung aller Materialien durch die Logistikabteilung maximal 24 Stunden.**

Beim Warentransport der bestellten Materialien kann der Kunde zusätzlich zwischen zwei weiteren Zustellzeiten am Folgetag (werktags) wählen und seine Tätigkeiten auf die Lieferzeiten bis 10.30 oder bis 12.00 Uhr abstimmen, um dem Endkunden dadurch einen reibungslosen Projektablauf zu garantieren.

*„Das Geheimnis dieser Dienstleistung liegt einerseits an der Eigenproduktion und der dadurch resultierenden hausinternen Lagerfähigkeit und andererseits an der lückenlosen Zusammenarbeit zwischen den Abteilungen Auftragsabwicklung und Logistik“,* ist Gernot Baumgartner, Leiter Logistik & Fertigung überzeugt.

### **Schnell und flexibel**

Über 1.000 Produkte sind in genügender Menge auf Lager und können bei Bedarf ohne Lieferzeiten abgerufen werden. Dies ermöglicht eine flexible und rasche Abwicklung sämtlicher Bestellungen. Bei Variotherm wird allen Aufträgen dieselbe Wichtigkeit zugeordnet. Eine Order über eine Presskuppel erhält dieselbe Achtsamkeit wie eine Lieferung über 1.000 m<sup>2</sup> VarioKomp-Platten.



Das Team bei Variotherm, das sich für eine reibungslose Produktion und einen rechtzeitigen Warenausgang kümmert. Foto: variotherm

### **Investitionen in die Zukunft**

Zwölf Mitarbeiter sind bei Variotherm für eine reibungslose Produktion und einen rechtzeitigen Warenausgang verantwortlich. *„Nichts macht sich mehr bezahlt als laufend in gut ausgebildetes Personal und zeitgemäße Infrastruktur zu investieren“,* weiß Alexander Watzek, Geschäftsführer von Variotherm. *„Nur dadurch ist man stets einen Schritt voraus.“*

**Logistik auf höchsten Niveau**

Ein reibungsloser Ablauf erfordert auch einen hohen Qualitätsanspruch im Bereich der Logistik. Pro Woche werden zwischen vier und sechs Sattelzug-Anlieferungen (1 Sattelzug = ca. 30 Tonnen) an Rohmaterial in die Produktionshallen des Unternehmens geliefert. Die Lastwägen werden nach dem Abladen zum Teil unmittelbar in der Produktionsstraße zu Modul- und Kompaktplatten weiterverarbeitet. Aufgrund der hohen Nachfrage nach den Trockenbausystemen sind bereits vier automatisierte Produktionsanlagen – 24 Stunden, 7 Tage die Woche – in Betrieb.

**Pressekontakt****VARIOTHERM HEIZSYSTEME GMBH**

Sabine Ostermann

GÜNSELSDORFER STRASSE 3a

2544 LEOBERSDORF

T: +43 (0) 22 56 – 648 70-31 | Mobil: +43 (0) 699 -16 16 17 10

[s.ostermann@variotherm.at](mailto:s.ostermann@variotherm.at)